

**ANEXO I - TERMO DE REFERENCIA  
ESPECIFICAÇÕES DO OBJETO, QUANTITATIVOS**

Nº	DESCRIÇÃO	QTD	UND
1	Aquisição de concentrador de oxigênio tipo PSA, com capacidade de geração de 2,6m <sup>3</sup> /h de oxigênio que deverá ser composta por 01 (um) compressor tipo parafuso dimensionados para carga contínua de trabalho, de alto rendimento e potência de 10Hp; Peneira molecular de alta performance capaz de concentrar oxigênio à 95% de pureza. Concentrador com analisador de oxigênio confiável com ponto de alarme instalado no painel do equipamento, com acionamento automático da válvula do suprimento auxiliar de oxigênio em caso de queda de pureza. Deverá possuir Conjunto de filtros coalescentes (pré filtros 1 micron, pós filtros 0,01 micron e filtros de carvão ativado); secador de ar comprimido do tipo Refrigeração, secador deverá ser compatível com os componentes principais e conexões e tubos de interconexão especial para oxigênio. 01(um) Reservatório para Oxigênio de no mínimo 415 litros; 01(um) reservatório para Ar comprimido de no mínimo 415 litros.	01	UND

**Especificação Técnica:**

Fabricação, instalação, treinamento e procedimentos de funcionamento de acordo com as normas e resoluções: ANVISA - RDC-50/2002, ABNT/NBR 13587/1996, CFM 1355/1992, enquadramento na norma NR 13 anexo IV 1.2 para os vasos de pressão, inclusive com documentação de origem.

ITEM 01: Usina com capacidade de geração de 2,6 m<sup>3</sup>/hora de Oxigênio. Produção 1.872 m<sup>3</sup>/mês.  
Composição:

-> 01 (um) compressores de ar comprimido tipo parafuso com potência do motor elétrico novo de alto rendimento de 10hp trifásico com acoplamento direto das engrenagens nível de decibéis 69 nível de óleo contaminante de 2 a 3 ppm.

-> 01(um) Concentradores de oxigênio tipo PSA (adsorção com alternância de pressão) com pressão de entrada de ar de 7 bar e pressão de saída de oxigênio de 4,5 bar, construído com dois vasos adsorvedores contendo peneira molecular de alta performance capaz de concentrar oxigênio à 95% de pureza e vazão de no mínimo 2,6 metros cúbicos por hora;

-> Analisador de oxigênio confiável com ponto de alarme instalado no painel e acionamento automático da válvula do suprimento auxiliar de oxigênio em caso de queda de pureza;

-> 01 (um) reservatório de ar comprimido de 415 litros;

-> 01 (um) reservatório de oxigênio medicinal de 415 litros;

-> 01 (um) Conjuntos de Filtros Coalescentes (Pré Filtros 1micron, Pós Filtro 0,01 micron e Filtro de Carvão Ativado);

-> 01 (um) Secadores de Ar Comprimido do tipo Refrigeração Dinadyrer S/R (Ponto de Orvalho -3°C); Secador compatível com os componentes principais e conexões e tubos de interconexão em polímero termo sensível especial para oxigênio.

**Normas regentes:** Anvisa RDC nº. 50, sobre o regulamento técnico para planejamento, programação, elaboração e avaliação de projetos físicos de estabelecimentos assistenciais de saúde do ministério da



**GENERAL SAMPAIO**  
Governo Municipal

saúde/Anvisa, 21/02/2002; resolução RDC nº 307; RDC nº 50 de 21/02/2002. Anvisa, 14/11/2002; resolução do conselho federal de medicina nº 1.355/92; NBR 13.587 e NBR 12.188 – sistemas centralizados de oxigênio, ar, óxido nitroso e vácuo para uso medicinal em estabelecimentos assistenciais de saúde 2003 / ABNT; SBA sociedade brasileira de anestesiologia, quanto a ISO 8573 classe 1.4.1. O gerador de oxigênio atende o parâmetro mínimo de 92% estabelecido pela resolução nº 1.355/92; NR 13 Caldeiras e Vasos de Pressão e NR 32 sobre segurança e saúde no trabalho em serviços de saúde – MTE, 2005 e demais normas pertinentes.